

TUBERIAS FLEXIBLES PARA TRANSPORTE DE AIRE COMPRIMIDO, AGUA, LODOS, PRODUCTOS QUIMICOS, DE GRANDES LONGITUDES.

La tubería flexible es fabricada con polietileno reticulado, sus principales características son:

- Tiene alta resistencia a la abrasión, es tres veces más resistente que el HDPE
- Excelente resistencia química y a la corrosión
- Temperatura de trabajo de 50°C a 110°C
- Resistente al deslizamiento y el impacto
- Superficie interna liza, no hay incrustaciones (baja pérdida por fricción)
- Ahorro del 20% de energía en comparación con otras tuberías
- Tubo ligero de manipulación más fácil
- Instalación simple y rápida reducen los costos
- Soporta altas presiones de trabajo
- Alta resistencia al desgaste
- Resistente al golpe de ariete
- Se recupera tantas veces como se requiera sin dañarse
- Tubo de largas longitudes; indica un menor riesgo de fugas y desacoplamientos, reduce los costos
- Reduce los costos de capital y operación
- Menos conexiones , menos fugas lo que reduce los costos
- Es eficiente, confiable y resistente.
- Diámetros disponibles de 2" a 18"
- Longitudes de 200 mts a 4000 mts según el diámetro.

APLICACIONES

- En la industria minera:
 - Para el transporte de relaves y concentrados, agua, aire comprimido.
- En la industria en general:
 - Transporte de pulpas y lodos
 - Transporte de químicos
 - Transporte de combustibles, aceites.
 - Transporte de desagües



