

## SOLDADURA ANTISTRES

- **ACONDICIONAMIENTO DE SOLDADURA VIBRATORIA**
  - Se utilizan las vibraciones durante el proceso de soldadura para evitar distorsiones, grietas, porosidades y defectos de soldadura.
  - Se suelda 25% más rápido
  - Reduce el precalentamiento
  - En el proceso el metal de soldadura tiende a compactarse a medida que se produce la solidificación
  - Alivia la tensión de la soldadura, por lo tanto no necesita en alivio de la tensión posterior a la soldadura.
  - Se obtiene buen acabado y buena calidad de soldadura.



- **ALIVIO DE TENSIONES POR VIBRACIÓN**

- El alivio del estrés vibratorio es más efectivo en comparación con el alivio del estrés por calor
- Es una solución innovadora con estándares de calidad más altos y precios más competitivos, confiable, rápido y rentable.
- La relajación del metal demora entre 20 – 40 minutos.
- Se aplica en piezas mecanizadas, rectificadas, fabricación de moldes, fundición, piezas con tratamientos térmicos y piezas soldadas.
- Periódicamente se usa para mantenimientos preventivos.
- Las vibraciones son provocadas por unidades vibrantes

