

## BOMBAS PERISTALTICAS

- Bombea productos corrosivos, abrasivos, lodos viscosos, materia seca, partículas sólidas y ácidos corrosivos.
- Ideal para bombeo de líquidos abrasivos con alto contenido de sólidos (hasta 80%)
- Tiene un rango de operación de 50 litros/hora hasta 100 m<sup>3</sup>/hora a una presión de 15 BAR.
- Aplicación de la industria minera con materiales abrasivos.
- Aplicación en el bombeo de aguas residuales en tratamientos municipales e industriales.
- Aplicaciones para el bombeo de productos químicos

### VENTAJAS

- La manguera de elastómero es la única pieza de contacto con el producto a bombear
- Diseño sencillo y práctico.
- Alto poder de aspiración 8 m
- Bajo consumo de energía
- Bajas revoluciones 60 RPM
- No tiene sello mecánico
- No tiene impulsor rotativo
- Fácil mantenimiento
- Auto cebado
- Temperatura hasta 110° C
- Ahorro de costos operativos

